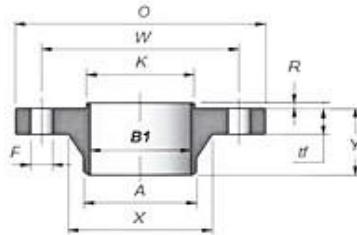


Item # Ø120", Flange Pescoço (Welding Neck) 1500#



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Diâmetro Nominal (Cota)	1/2
Diâmetro Externo (O)	120
Tolerância - Não existe na NORMA (O)	+/-2.0
Círculo de Furação (W)	82.6
Tolerância (W)	+/-1.5
Diâmetro Ressalto (K)	34.9
Tolerância (K)	+/-1.0
Espessura da Aba min WN, SW, SO - RF e FF, CE e TH (tf)	22.4
Espessura da Aba - Solto min LJ (tf)	22.4
Tolerância (tf)	+3 / -0
Altura do Ressalto mm LJ (R)	7
Altura do Ressalto in POL (R)	6.35

Profundidade do Encaixe SW (D)	10
Diâmetro do Pescoço na Base (A)	21.3
Tolerância (A)	+2.0 / -1.0
Diâmetro Externo Bisel (X)	38
Nº (USG)	4
Diâmetros de Furos (F)	22.3
Tolerância (F)	0.8
Raio (r)	3
Coprimento da Rosca (T)	23

ALTURA TOTAL

Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	32
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	+3.2 / -0.8
Solto LJ (Y)	32
Do Pescoço WN (Y)	60
Tolerância do Pescoço WN (Y)	+/-1.5

DIÂMETRO INTERNO B

Diâmetro Nominal (Cota B)	1/2
Sobreposto de Encaixe Roscado SO e SW mm (B)	22.2
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO e SW mm (B)	+1.0 / -0.0
Solto LJ mm (B)	22.9
Tolerância Solto LJ mm(B)	+1.0 / -0.0
De Pescoço Encanxe (Schedule) WN e SW - (B1)	Conforme Especificação do Cliente
Tolerância (B1)	+/-1.0

ESPECIFICAÇÕES

Normalmente os flanges são especificados com a indicação do material que serão fabricados e devem ser complementados com as informações sobre o diâmetro, espessura do tubo para alguns tipos, classe de pressão, tipos de faces e acabamento das faces.

A "Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola" indica as normas dimensionais com o enquadramento da bitola e as classes de pressão previstas.

Os tipos de face tipicamente são: Face lisa, Face ressalto, Face para junta anel e macho e fêmea. O acabamento da face pode ser medido pela AARH e normalmente chamados de liso, ranhurado concêntrico e ranhurado espiral.

TABELA DE ADEQUAÇÃO DE NORMAS DE FLANGES EM FUNÇÃO DA BITOLA

Tabela de Adequação

Tabela de adequação de normas de flanges em função da bitola

Especificações

TIPO DE FLANGE	Normas EN 1092-1 e EN 1092-2		Normas ANSI B16.5 e ANSI B16.47		EN 1092-1/2002	EN 1092-2
	<DN 200	≥ DN 200	<DN 200	≥ DN 200		
Plano	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Relevo	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Face	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Acabado	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Relevo	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Linha Liso/Para com ressalto	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Face Liso/Para com ressalto	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2
Face Liso	EN 1092-1	EN 1092-2	ANSI B16.5	ANSI B16.47	EN 1092-1	EN 1092-2

Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola

NOTA

Todas as dimensões em milímetros // Bisel simples (37.5 + ou - 2.5°) // Bisel duplo (37.5 + ou - 2.5°) e (10 + ou - 1°)