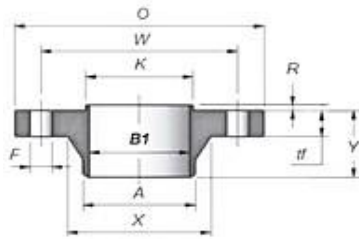


**Item # Ø135", Flange Pescoço (Welding Neck) 2500#**



**Tabela de adequação de normas de flanges em função da bitola**

TIPO DE FLANGE	Espessuras				
	ASTM A182 <1000 PSI	API 605 2500 PSI	API 605 5000 PSI	ASME B16.5 150 TO 250 000 PSI	ASME B16.5 1500 PSI
Flange	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Neck	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Face	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Neck	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Face	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Neck	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Face	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Neck	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Face	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Neck	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000
Face	150 000	150 000	75 000	2 0 40	150 000

NOTAS:  
1. Os flanges são especificados pela API 605. Não substituem os ASME B16.5 se não estiverem a 2500 PSI.  
2. Os flanges de 150 a 2500 PSI são especificados pela ASME B16.5.  
3. Espessuras e ASME B16.5 e ASME B16.5 são substituídas pela ASME B16.5 se não estiverem a 2500 PSI.  
4. Os flanges de 150 a 2500 PSI são especificados pela ASME B16.5.

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Diâmetro Nominal (Cota)	1/2
Diâmetro Externo (O)	135
Tolerância - Não existe na NORMA (O)	+/-2.0
Círculo de Furação (W)	88.9
Tolerância (W)	+/-1.5
Diâmetro Ressalto (K)	34.9
Tolerância (K)	+/-1.0
Espessura da Aba min WN, SW, SO - RF e FF, CE e TH (tf)	30.2
Espessura da Aba - Solto min LJ (tf)	30.2
Tolerância (tf)	+3 / -0
Altura do Ressalto mm LJ (R)	7
Altura do Ressalto in POL (R)	6.35

Diâmetro do Pescoço na Base (A)	21.3
Tolerância (A)	+2.0 / -1.0
Diâmetro Externo Bisel (X)	43
Nº (USG)	4
Diâmetros de Furos (F)	22.3
Tolerância (F)	0.8
Raio (r)	3
Coprimento da Rosca (T)	29

## ALTURA TOTAL

Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	40
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	+3.2 / -0.8
Solto LJ (Y)	40
Do Pescoço WN (Y)	73
Tolerância do Pescoço WN (Y)	+/-1.5

## DIÂMETRO INTERNO B

Diâmetro Nominal (Cota B)	1/2
Solto LJ mm (B)	22.9
Tolerância Solto LJ mm(B)	+1.0 / -0.0
De Pescoço Encanxe (Schedule) WN e SW - (B1)	Conforme Especificação do Cliente
Tolerância (B1)	+/-1.0

## ESPECIFICAÇÕES

Normalmente os flanges são especificados com a indicação do material que serão fabricados e devem ser complementados com as informações sobre o diâmetro, espessura do tubo para alguns tipos, classe de pressão, tipos de faces e acabamento das faces.

A "Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola" indica as normas dimensionais com o enquadramento da bitola e as classes de pressão previstas.

Os tipos de face tipicamente são: Face lisa, Face ressalto, Face para junta anel e macho e fêmea. O acabamento da face pode ser medido pela AARH e normalmente chamados de liso, ranhurado concêntrico e ranhurado espiral.

# TABELA DE ADEQUAÇÃO DE NORMAS DE FLANGES EM FUNÇÃO DA BITOLA

Tabela de Adequação

**Tabela de adequação de normas de flanges em função da bitola**

TIPO DE FLANGE	Espessuras				
	ESPESSURA 1 (De 1 a 10 mm)	ESPESSURA 2 (De 11 a 20 mm)	ESPESSURA 3 (De 21 a 30 mm)	ESPESSURA 4 (De 31 a 40 mm)	ESPESSURA 5 (De 41 a 50 mm)
Planos	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Rebaixados	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Flange	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Reduzido	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Com Lado Plano	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Com Lado Reduzido	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Com Lado Plano	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350
Com Lado Reduzido	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350

Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola

## NOTA

Todas as dimensões em milímetros // Bisel simples (37.5 + ou - 2.5°) // Bisel duplo (37.5 + ou - 2.5°) e (10 + ou - 1°)