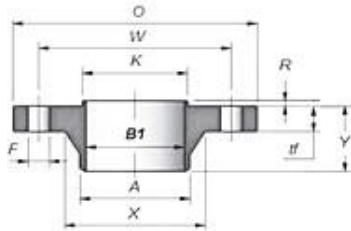


## Item # Ø95", Flange Pescoço (Welding Neck) 400#



**Tabela de adequação de normas de flanges em função da bitola**

TIPO DE FLANGE	Normativas				
	ANSI B16.5 (1)	ASME B16.5 (2)	API 605 (3)	BS 5412 (4)	EN 1092 (5)
Flange	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Face	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Shoulder	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Weld Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
High Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Low Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
High Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500
Low Neck	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500	150-2500

NOTAS:  
1. Os flanges são normatizados pela ASME B16.5. Não substitua para ANSI B16.47 caso o que não se enquadra no B16.5.  
2. Os flanges de 150 a 2500 mm de diâmetro são normatizados por ASME B16.5 e substitua para ANSI B16.47 se o diâmetro for maior que 2500 mm.  
3. Substitua o B16.5 para o B16.47 se o diâmetro for maior que 2500 mm.  
4. Substitua o B16.5 para o B16.47 se o diâmetro for maior que 2500 mm.  
5. Os flanges de 150 a 2500 mm de diâmetro são normatizados pela ASME B16.5 e substitua para ANSI B16.47 se o diâmetro for maior que 2500 mm.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Diâmetro Nominal (Cota)	1/2
Diâmetro Externo (O)	95
Tolerância - Não existe na NORMA (0)	+/-2.0
Círculo de Furação (W)	66.7
Tolerância (W)	+/-1.5
Diâmetro Ressalto (K)	34.9
Tolerância (K)	+/-1.0
Espessura da Aba min WN, SW, SO - RF e FF, CE e TH (tf)	14.3
Espessura da Aba - Solto min LJ (tf)	14.3
Tolerância (tf)	+3 / -0
Altura do Ressalto mm LJ (R)	7
Altura do Ressalto in POL (R)	6.35

Diâmetro Externo do Pescoço na Base (A)	21.3
Tolerância (A)	+2.0 / -1.0
Diâmetro Externo Bisel (X)	38
Nº (USG)	4
Diâmetros de Furos (F)	15.9
Tolerância (F)	0.8
Raio (r)	3
Comprimento da Rosca (T)	16

## ALTURA TOTAL

Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	22
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	+3.2 / -0.8
Solto LJ (Y)	22
Do Pescoço WN (Y)	52
Tolerância do Pescoço WN (Y)	+/-1.5

Diâmetro Nominal (Cota B)	1/2
Sobreposto SO min. (B)	22.2
Tolerância Sobreposto SO (B)	+1.0 / -0.0
Solto LJ mm (B)	22.9
Tolerância Solto LJ mm(B)	+1.0 / -0.0
De Pescoço (Schedule) WN - (B1)	Conforme Especificação do Cliente
Tolerância WN (B1)	+/-1.0

## ESPECIFICAÇÕES

Normalmente os flanges são especificados com a indicação do material que serão fabricados e devem ser complementados com as informações sobre o diâmetro, espessura do tubo para alguns tipos, classe de pressão, tipos de faces e acabamento das faces.

A "Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola" indica as normas dimensionais com o enquadramento da bitola e as classes de pressão previstas.

Os tipos de face tipicamente são: Face lisa, Face ressalto, Face para junta anel e macho e fêmea. O acabamento da face pode ser medido pela AARH e normalmente chamados de liso, ranhurado concêntrico e ranhurado espiral.

## TABELA DE ADEQUAÇÃO DE NORMAS DE FLANGES EM FUNÇÃO DA BITOLA

Tabela de Adequação	
	<p>Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola</p>

### NOTA

Todas as dimensões em milímetros // Bisel simples (37.5 + ou - 2.5°) // Bisel duplo (37.5 + ou - 2.5°) e (10 + ou - 1°)