

Item # Ø120", Flange Pescoço (Welding Neck) 900#

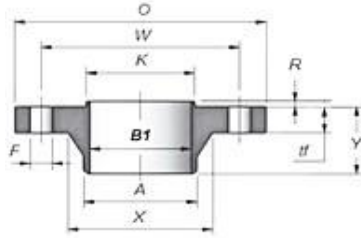


Tabela de adequação de normas de flanges em função da bitola

TIPO DE FLANGE	Especificações				
	API 605 (SI)	API 605 (SI) até a 24" (609,6 mm)	API 605 (SI) até a 24" (609,6 mm)	ASME B16.5 (SI) até a 24" (609,6 mm)	ASME B16.5 (SI)
Flange	Class. 900	Class. 900	Class. 900	Class. 900	Class. 900
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
Flange	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000

NOTAS:
1. Os flanges que não especificados pela API 605 (SI) devem ser fabricados de acordo com a norma API 605 (SI) até a 24" (609,6 mm) e de acordo com a norma ASME B16.5 (SI) para diâmetros acima de 24" (609,6 mm).
2. Aplicar a API 605 (SI) e norma API 605 (SI) para flanges fabricados pela API 605 (SI) até a 24" (609,6 mm).
3. As dimensões não estão incluídas neste tabela.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Diâmetro Nominal (Cota)	1/2
Diâmetro Externo (O)	120
Tolerância - Não existe na NORMA (0)	+/-2.0
Círculo de Furação (W)	82.6
Tolerância (W)	+/-1.5
Diâmetro Ressalto (K)	34.9
Tolerância (K)	+/-1.0
Espessura da Aba min WN, SW, SO - RF e FF, CE e TH (tf)	22.3
Espessura da Aba - Solto min LJ (tf)	22.3
Tolerância (tf)	+3 / -0
Altura do Ressalto mm LJ (R)	7
Altura do Ressalto in POL (R)	6.35

Diâmetro do Pescoço na Base (A)	21.3
Tolerância (A)	+2.0 / -1.0
Diâmetro Externo Bisel (X)	38
Nº (USG)	4
Diâmetros de Furos (F)	22.3
Tolerância (F)	0.8
Raio (r)	3
Comprimento da Rosca (T)	23

ALTURA TOTAL

Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	32
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO, SW e TH (Y)	+3.2 / -0.8
Solto LJ (Y)	32
Do Pescoço WN (Y)	60
Tolerância do Pescoço WN (Y)	+/-1.5

DIÂMETRO INTERNO B

Diâmetro Nominal (Cota B)	1/2
Sobreposto de Encaixe Roscado SO e SW mm (B)	22.2
Tolerância Sobreposto de Encaixe Roscado SO e SW mm (B)	+1.0 / -0.0
Solto LJ mm (B)	22.9
Tolerância Solto LJ mm(B)	+1.0 / -0.0
De Pescoço Encanxe (Schedule) WN e SW - (B1)	Conforme Especificação do Cliente
Tolerância (B1)	+/-1.0

ESPECIFICAÇÕES

Normalmente os flanges são especificados com a indicação do material que serão fabricados e devem ser complementados com as informações sobre o diâmetro, espessura do tubo para alguns tipos, classe de pressão, tipos de faces e acabamento das faces.

A "Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola" indica as normas dimensionais com o enquadramento da bitola e as classes de pressão previstas.

Os tipos de face tipicamente são: Face lisa, Face ressalto, Face para junta anel e macho e fêmea. O acabamento da face pode ser medido pela AARH e normalmente chamados de liso, ranhurado concêntrico e ranhurado espiral.

TABELA DE ADEQUAÇÃO DE NORMAS DE FLANGES EM FUNÇÃO DA BITOLA

Tabela de Adequação	
	<p>Tabela de Adequação de Normas de Flanges em Função da Bitola</p>

NOTA

Todas as dimensões em milímetros // Bisel simples (37.5 + ou - 2.5°) // Bisel duplo (37.5 + ou - 2.5°) e (10 + ou - 1°)