

ACABAMENTOS PADRONIZADOS PARA AÇOS INOXIDÁVEIS PLANOS

Designação Internacional		Designação Nacional	Designação Comercial	Descrição	APARÊNCIA / Rugosidade (Ra)
ASTM	DIN				
N°1	1D	I1	Laminada a quente	Material laminado a quente, recozido (solubilizado) e decapado.	Superfície cinza clara, fosca, levemente áspera. 3,50 ~ 4,50 Ra
2D	2D	I2	Laminada a frio	Material laminado a frio, recozido (solubilizado) e decapado.	Superfície cinza clara, fosca e lisa. 0,30 ~ 0,50 Ra
2B	2B	B	Laminada a frio	Laminado a frio, recozido, decapado e processado via Skin-Pass (Laminador de encruamento) c/ cilindro brilhante	Superfície com brilho, sendo muito reflexiva no aço ferrítico (430) e pouco nos austeníticos e martensíticos. 0,05 ~ 0,25 Ra
BA (Polido)	BA		Polida	Laminado a frio, com cilindros polidos e recozido (solubilizado) em forno com atmosfera inerte controlada	Superfície com brilho, refletividade acentuada
N°4 (Escovado)	2G	I6 / I8	Escovada grana 220 a 320	Laminado a frio ou a quente, recozido, decapado e lixado final em uma face, com posterior passe de planicidade no Skin-Pass.	Superfície escovada 0,15 ~ 0,40 Ra
N°6 (Acetinado)	2K	A1	Escovada fina, acetinada	Satin Finish - Laminado a frio, recozido, decapado, com um passe no laminador de encruamento e com lixamento acetinado,	Superfície escovada 0,06~0,20 Ra
N°7 (Polido)	2P	P1	Polida	Buffing Bright – Material lixado em uma direção com abrasivos de várias granulometria progressivamente até atingir um grau de alta refletividade, mas mantendo ainda as linhas de polimento.	Superfície com brilho refletivo 0,05 Ra (máx)
TR (Encruado)	2H	D1, D3, D5, D7, D8	Encruada	Laminado a frio, sem recozimento e decapagem finais, para obtenção de características mecânicas particulares. Grau de encruamento 1/16, ¼, ⅓, ⅔, 7/8 e totalmente duro.	Superfície com brilho, sendo reflexiva no aço ferrítico (430) e pouco no austenítico (301).