

PRINCIPAIS PROPRIEDADES DOS FERRÍTICOS

	409	410D	430	430EP	439	441	444
RESISTÊNCIA A CORROSAO	BAIXA	MÉDIA	MÉDIA	MÉDIA	BOA	BOA	ÓTIMA
RESISTÊNCIA MECÂNICA	MÉDIA	ÓTIMA	MÉDIA	MÉDIA	MÉDIA	MÉDIA	MÉDIA
ESTAMPAGEM	BOA	BAIXA	MÉDIA	ÓTIMA	BOA	BOA	BOA
SOLDABILIDADE	BOA	BOA	BAIXA	MÉDIA	BOA	BOA	BOA
ACABAMENTO	FOSCO	FOSCO	BRILHO	BRILHO	FOSCO	FOSCO	FOSCO
MAGNÉTICO	SIM	SIM	SIM	SIM	SIM	SIM	SIM
CARBONO (C)	0,03	0,03	0,08	0,08	0,03	0,03	0,025
CROMO (CR)	10,5 a 11,7	10,5 a 12,5	16,0 a 18,0	16,0 a 18,0	17,0 a 19,0	18,5 a 17,5	18,5 a 17,5
NÍQUEL (NI)	0,50	1,00	0,75	0,75	0,50	0,50	1,00
TITÂNIO (TI)	<0,50	0	0	0	<0,75	0,1 a 0,6	<0,80
MOLIBDÊNIO {MO}	0	0	0	0	0	0	1,75 a 2,50
NIÓBIO (NB)	0,17	0	0	0,60	<0,75	<1,00	<0,80
LIMITE DE RESISTÊNCIA (MPA)	420	475	520	480	460	460	520
LIMITE DE ESCOAMENTO (MPA)	250	280	350	330	305	295	350
ALONGAMENTO 50MM (%)	40	30	30	31	34	35	31
DUREZA ROCKWELL — B	67	80	81	79	76	77	83

NOTAS:

1- Valores Máximos de Composição Química salvo onde Faixa ou Mínimo é indicado.

2 – Valor de Dureza Máximo conforme Norma ASTM A240