

(3) ACABAMENTOS - DESCRIÇÃO

TREFILADO – Realizado a frio na superfície da barra que confere aspecto liso, brilhante, levemente fosco, podendo apresentar riscos leves longitudinais. (Não confundir com trefilado polido que é um tipo de acabamento com alto brilho).

DESCASCADO - Remoção a frio das imperfeições da superfície da barra mediante sistema de "descascamento". Aspecto liso, brilhante, ligeiramente fosco, com marcas helicoidais variando de apenas sombreadas a baixo relevo.

TORNEADO - Similar ao descascado mas sem brilho e com pequenos sulcos na superfície da barra

N1 – Material laminado a quente, recozido (solubilizado) e decapado. Superfície cinza clara, fosca, levemente áspera.

TIPO	DUREZA MAX.(HB) RECOZIDO	RESITENCIA A TEMPERATURA MAXIMA (2)	NORMA DE FABRICAÇÃO	
303	183	500°C	A479 - A276 - A182	(2) A resistência máxima a temperatura refere-se a garantia de todas as características do aço em relação a corrosão. Acima destas temperaturas pode haver comprometimento da resistência à algum tipo de corrosão.
304	183	500°C	A479 - A276 - A182	
310	183	1100°C	A479 - A276 - A182	
316	183	850°C	A479 - A276 - A182	
410	197	500°C	A479 - A276 - A182	
420	241	500°C	A479 - A276 - A182	